



MULTYFILLER EXPRESS

C19WERSJA: 180305
STRONA: 1/5

PODKŁAD AKRYLOWY 2K 4:1

OPIS

Podkład 2K o wysokiej zawartości ciał stałych, dobrze izolujący, o optymalnej przyczepności do szpachli oraz odpowiednio przeszlifowanych utwardzonych powłok lakierowych.

Bardzo łatwy w aplikacji, łatwy w szlifowaniu, szybko schnący. Można stosować w wersji "mokre w mokre" przy użyciu dodatku NS21.

CECHY FIZYCZNE





Rodzaj:	Akryl 2K
Kolor:	ME0 - biały ME1 - jasno szary ME3 - szary ME6 - czarny
Ciepłota właściwa:	1,60 kg/l w 20°C

	<i>Wersja wypełniająca</i>	<i>Wersja gruntująca</i>	<i>Wersja bez szlifowania</i>	
Grubość suchej warstwy:	70-90 mikronów	50 mikronów	30 mikronów	Na warstwie
Zawartość ciał stałych:	73%	64%	64%	Mieszanka RFU
LZO:	438 g/l Multyfiller Express 472 g/l	535 g/l	533 g/l	Mieszanka RFU 2004/42/EC - IIB(c1)(540)
Wydajność :	9 - 18 m ² /l	12 -18 m ² /l	16 - 18 m ² /l	Przy jednej warstwie




PRODUKTY POMOCNICZE

- P4000 Wolny utwardzacz
- P5000 Standardowy utwardzacz
- P6000 Szybki utwardzacz
- S322 Standard rozcieńczalnik
- NS21 Dodatek do wersji bez szlifowania, tzw. mokre w mokre

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI





PROCES		SZPACHLA	LAKIER OEM	KATAFOREZA
Wersja ze szlifowaniem				
	P240	V	V	V
	DA93	V	V	V
Wersja bez szlifowania				
	P400	V	V	V
	DA93	V	V	V

PROPOCJE MIESZANIA





		WERSJA WYPEŁNIAJ CA		WERSJA GRUNTUJ CA		WERSJA BEZ SZLIFOWANIA	
		POJ.	WAGA	POJ.	WAGA	POJ.	WAGA
	Multyfiller Express	4	100	4	100	3	100
	UTWARDZACZ	1	15	1	15	1,5	30
	NS21	-	-	-	-	1	19
	S322	0 / 10%	0	1	14	-	-
	F/4 w 20°C	50"		19"		16"	
	P4000	20' - 40' (*)		20' - 40'		20'	
	P5000	20' - 40' (*)		20' - 40'		15'	
	P6000	15' - 35' (*)		15' - 35'		10'	

(*) ywotno mieszanki po dodaniu 5% rozcie czalnika.

SPOSÓB APLIKACJI



		WERSJA WYPEŁNIAJ CA	WERSJA GRUNTUJ CA	BEZ SZLIFOWANIA
	HVLP	1,7 - 1,9 mm	1,5 - 1,7 mm	1,5 - 1,7 mm
		2,5 - 3 bar	2 - 2,5 bar	2 - 2,5 bar
	WARSTWY	2	2	1 - 2
	20°C	5'	5'	3'

CZASY SCHNI CIA


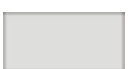



		WERSJA WYPEŁNIAJ CA	WERSJA GRUNTUJ CA	BEZ SZLIFOWANIA
	P4000 - P5000	-	-	Min 15' Max 60'
	P4000	2 h	1,5 h	-
	P5000	2 h	1,5 h	> 1 h *
	P6000	1,5 h	1 h	-
	P4000 - P5000	30'	30'	-
	FLASH OFF	5'	5'	-
	FULL BAKE	7'	7'	-

(*) W przypadku powstania niedoskonałości może być szlifowany po 15' w 20°C

SZLIFOWANIE

		Wersja wysoko wypełniająca	Wersja gruntująca	Bez szlifowania
 ORBIT 3 - 5	WST PNE	P360	P400	-
	KO COWE	P600	P600	SANDING PAD MICROFINE
	WST PNE	P600	P600	-
	KO COWE	P800	P800	P1000

TABLICA KOLORYSTY

Odcienie szarości	KOLOR	PROPORCJE MIESZANIA % WAGOWO				Rekomendowany kolor bazy
R1		100:0 (ME0:ME6)	100:0:0 (ME0:ME3:ME6)	-	-	Biały oły Pomarańczowy
R2		94:6 (ME0:ME6)	90:10:0 (ME0:ME3:ME6)	100:0 (ME1:ME6)	100:0:0 (ME1:ME3:ME6)	Czerwony
R3		60:40 (ME0:ME6)	0:100:0 (ME0:ME3:ME6)	70:30 (ME1:ME6)	0:100:0 (ME1:ME3:ME6)	Jasno zielony, jasno niebieski, jasno szary, metaliczne jasne: zielony, niebieski, czerwony i szary Metaliczne: oły, be oły i pomarańczowe.
R4		35:65 (ME0:ME6)	0:60:40 (ME0:ME3:ME6)	40:60 (ME1:ME6)	0:60:40 (ME1:ME3:ME6)	Ciemno zielone, niebieskie i szare. Metaliczne ciemno zielone, niebieskie i szare.
R5		0:100 (ME0:ME6)	0:0:100 (ME0:ME3:ME6)	0:100 (ME1:ME6)	0:0:100 (ME1:ME3:ME6)	Czarne Metaliczne czarne

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Wyczyść przy użyciu rozpuszczalnika zanim produkt stwardnieje.

BEZPIECZE STWO

Stosuj si do instrukcji zawartych na opakowaniu produktu. Po wi cej informacji zapoznaj si z kart bezpiecze stwa.

PRZECHOWANIE

Przechowywa w dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od sło ca w temperaturze od +5°C do +30°C.

GWARANCJA

W oryginalny, nieotwartym opakowaniu, jeden rok od daty produkcji.

Po wszelkie techniczne informacje prosimy kontaktowa si bezpo rednio z naszym Działem Technicznym lub poprzez dystrybutora.
ROBERLO SA nie ponosi adnej odpowiedzialno ci z powodu nieprawidłowego u ytkowania produktu.