

SZPACHŁA METALICZNA

OPIS

Szpachla metaliczna o średniej zawartości cząsteczek stałych. Specjalnie opracowana z myślą o kryciu elementów spawanych, naprawie elementów zardzewiałych lub w miejscach wymagających gwintowania. Szpachla o dużej twardości i odporności na benzynę i inne produkty ropopochodne oraz niektóre kwasy, np. kwas akumulatorowy.

CECHY FIZYCZNE

Rodzaj:	Polimer	
Kolor:	Metallic	
Ciężar właściwy:	1,5 kg/l 2 20°C	
LZO:	26 g/l	Gotowej mieszanki

PRODUKTY POMOCNICZE

UTWARDZACZ PBO




NADAJE SIĘ NA NASTĘPUJĄCE POWIERZCHNIE

STAL

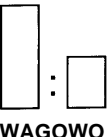
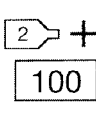

Na podkład epoksydowy kiedy wymagana jest bardzo duża odporność antykorozyjna. Nie aplikuj na Wash Primer oraz powłoki termoplastyczne.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI


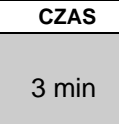
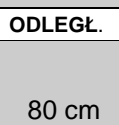
- 1 - Identyfikacja powierzchni.
- 2 - Proces:




PROCES		Stal
	P80	✓
	P150	✓
	DA93	✓

1 – APLIKACJA

	 WAGOWO	 100	
10°C	100:2	6,5'	20'
20°C		5'	10'
30°C		3'	6'

2 – SZLIFOWANIE

	 CZAS	 ODLEGL.	 MAX T.
3 min	80 cm	80°C	

	OBROTY	
WSTĘPNE	800 rpm	P80
KOŃCOWE	 ORBIT	
	7 - 5 mm	P150

UWAGI

Należy odizolować szpachlę poliestrową przed aplikacją podkładu.
Nie dodawać więcej utwardzacza niż jest to zalecane. Dokładnie wymieszać.
Szpachle poliestrowe nie stwardnieją w temperaturze poniżej +5 st. C.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Wyczyść szpachelki przy użyciu rozpuszczalnika zanim produkt stwardnieje.

BEZPIECZEŃSTWO

Stosuj się do instrukcji zawartych na opakowaniu produktu. Po więcej informacji zapoznaj się z kartą bezpieczeństwa.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od słońca w temperaturze od +5 st. C do +30 st. C.

GWARANCJA

W oryginalny, nieotwartym opakowaniu, jeden rok od daty produkcji.

Po wszelkie techniczne informacje prosimy kontaktować się bezpośrednio z naszym Działem Technicznym lub poprzez dystrybutora. ROBERLO SA nie ponosi żadnej odpowiedzialności z powodu nieprawidłowego użytkowania produktu.

SUGESTIA:

Przed aplikacją SN96 wywierć otwory na brzegach naprawianej, zardzewiałej powie-rzchni, aby uzyskać lepszą przyczepność i mocniejszą powłokę.